

# 建设项目竣工环境保护 验收监测报告表

项目名称： 覆膜板、装饰板生产项目

建设单位（盖章）： 炫丽建材江苏有限公司

编制日期： 二〇二三年三月

编制单位：炫丽建材江苏有限公司

法人代表：徐冲

报告编制人：                    （签字）

项目负责人：                    （签字）

编制单位：炫丽建材江苏有限公司

地    址：江苏省海安高新技术产业开发区谭港路 308 号

邮政编码：226600

电    话：18101528555

表一

建设项目名称	覆膜板、装饰板生产项目				
建设单位名称	炫丽建材江苏有限公司				
建设项目性质	☑新建    □技改    □迁建    □扩建				
建设地点	海安高新技术产业开发区谭港路 308 号				
主要产品名称	覆膜板、装饰板				
设计生产能力	年产覆膜板 200 万平方米、装饰板 100 万平方米				
实际生产能力	年产覆膜板 200 万平方米、装饰板 100 万平方米				
环评时间	2017 年 9 月	开工建设时间	2021 年 4 月 1 日		
调试生产时间	2022 年 9 月 23 日	验收现场监测时间	2022.11.27-2022.11.28		
环评报告表审批部门	海安县行政审批局	环评报告表编制单位	江苏润天环境科技有限公司		
环保设施设计单位	溧阳市鑫麒环保机械有限公司	环保设施施工单位	溧阳市鑫麒环保机械有限公司		
投资总概算	3000 万	环保投资总概算	24 万	比例	0.8%
实际总概算	3000 万	环保投资	35 万	比例	1.2%

验收 监测 依据	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、《建设项目环境影响评价技术导则—总纲》（HJ 2.1-2016）；</li> <li>2、《环境影响评价技术导则—大气环境》（HJ 2.2-2018）；</li> <li>3、《环境影响评价技术导则—地表水环境》（HJ2.3-2018）；</li> <li>4、《环境影响评价技术导则—声环境》（HJ 2.4-2009）；</li> <li>5、《环境影响评价技术导则—地下水环境》（HJ 610-2016）；</li> <li>6、《环境影响评价技术导则 生态影响》（HJ 19-2011）；</li> <li>7、《建设项目风险评价技术导则》（HJ 169-2018）；</li> <li>8、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）；</li> <li>9、《危险废物填埋污染控制标准》（GB19598-2001）；</li> <li>10、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)；</li> <li>11、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评（2017）4号，环办环评函[2017]1529号，2017年11月20日）；</li> <li>12、《建设项目竣工环境保护验收技术指南——污染影响类》（生态环境部2018年第9号）；</li> <li>13、《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017）；</li> <li>14、《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可证管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122号 2021年4月2日）；</li> <li>15、《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函【2020】688号）；</li> <li>16、《炫丽建材江苏有限公司覆膜板、装饰板生产项目环境影响报告表》（江苏润天环境科技有限公司，2017年9月）；</li> <li>17、《炫丽建材江苏有限公司覆膜板、装饰板生产项目项目环境影响报告表的批复》（海行审〔2018〕28号，2018年1月15日）；</li> <li>18、建设单位提供的其他相关资料。</li> </ol>
----------------	--

验收  
监测  
评价  
标准、  
标号、  
级别、  
限值

### 1、 废水排放标准

建设项目生活污水经化粪池预处理后排入市政污水管网，经鹰泰水务海安有限公司集中处理。废水接管标准执行《污水综合排放标准(GB8978-1996)表4中三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准(GB/T31962-2015)表1中B等级标准要求。

表 1-1 废水排放标准

检测类别	检测项目	最高允许排放限值	单位	执行标准
废水	pH	6~9	无量纲	《污水综合排放标准(GB8978-1996)表4中三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准(GB/T31962-2015)表1中B等级标准、鹰泰水务海安有限公司接管要求。
	COD	500	mg/L	
	BOD <sub>5</sub>	300		
	SS	400		
	NH <sub>3</sub> -N	45		
	TP	8		

### 2、 废气排放标准

本项目颗粒物、VOCs 执行《大气污染物综合排放标准》(DB324041-2021)中的标准。厂区内非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表2 厂区内 VOCs 无组织排放限值。

表 1-2 大气污染物排放标准

排气筒编号	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率 (kg/h)	无组织排放监控浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> )	标准来源
FQ-2	颗粒物	20	1	0.5	《大气污染物综合排放标准》 (DB324041-2021)
FQ-1	VOCs	60	3	4.0	

表 1-3 厂区内非甲烷总烃无组织排放限值

污染物	特别排放限制 (mg/m <sup>3</sup> )	限值含义	无组织排放监控位置	执行标准
NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点	《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021) 表 2
	20	监控点处任意一次浓度值		

### 3、 噪声排放标准

**表 1-4 噪声排放标准**

检测类别	功能区	标准限值	单位	执行标准
噪声	3类声功能区	昼间 65 夜间 55	dB (A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准

**4、固废控制标准**

项目一般工业固废储存按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)中相关规定执行。危险废物储存做《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单中要求。

生活垃圾处理执行《城市生活垃圾处理及污染防治技术政策》(建城号)和《生活垃圾处理技术指南》(建城[2010]61号)以及国家、省市关于固体废物污染环境防治的法律法规。

**5、总量控制指标**

**表 1-5 总量控制指标 (单位 t/a)**

污染物种类	污染物名称	环评总量控制
水污染物	废水量	255
	CODcr	0.102
	氨氮	0.0076
	SS	0.064
	TP	0.0013
大气污染物 (有组织)	颗粒物	0.1
	VOCs	0.04

## 表二

## 工程建设内容：

炫丽建材江苏有限公司成立于 2016 年 11 月 28 日，主要从事覆膜板、装饰板生产、加工、销售等。公司根据覆膜板机装饰板的市场需求情况，拟投资 3000 万元，租赁江苏海美新材料有限公司现有闲置生产用房新建覆膜板、装饰板生产项目，该项目建成投产后，能形成覆膜板 200 万平方米/年、装饰板 100 万平方米/年的生产能力。

江苏润天环境科技有限公司于 2017 年 9 月完成《炫丽建材江苏有限公司覆膜板、装饰板生产项目环境影响报告表》编制。海安县行政审批局于 2018 年 1 月 15 日以海行审[2018]28 号文对项目予以批复同意建设。2022 年 9 月 16 日取得南通市生态环境局颁发的排污许可证，证书编号：91320621MA1N11F38E001Z。

该项目于 2021 年 4 月 1 日开工建设，于 2022 年 9 月 20 日竣工，于 2022 年 9 月 23 日开始调试生产，2023 年 3 月启动验收工作。

本次验收范围仅为“覆膜板、装饰板生产项目”，该项目产能为：年产覆膜板 200 万平方米、装饰板 100 万平方米。该项目调试生产期间各项设施运行正常，根据现场勘察及审阅相关资料，符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中规定的验收要求，具备建设项目竣工环境保护验收监测的条件。

根据《建设项目环境保护管理条例》（国令第 682 号）要求，建设单位于 2023 年 3 月对“覆膜板、装饰板生产项目”进行自主验收。建设单位在监测结果和现场环境核查情况基础上，编制了“覆膜板、装饰板生产项目”竣工环境保护验收报告。

## 1、项目主要设备

本次项目主要设备见表 2-1。

表2-1 建设项目生产设备一览表

序号	名称	环评		实际		
		规格(型号)	数量(单位)	规格(型号)	数量(单位)	
1	生产设备	FRITZ 贴面机	/	1 台	/	1 台
2		电子开料锯	/	1 台	/	1 台
3		后成型机(22 度、三氨)	/	1 台	/	1 台

4		后成型机（30度、45度、90度、PP、PVC）	/	1台	/	1台
5		鸭嘴边侧封机	/	1台	/	1台
6		雕刻机	/	/	/	1台
7		封边机	/	/	/	2台
8		六面钻	/	/	/	1台
9		打孔机	/	/	/	1台
10		开槽机	/	/	/	1台
11	辅助设备	除尘装置	布袋除尘	1台	布袋除尘	2台
12		空冷+活性炭吸附装置	空冷+二级活性炭	1台	空冷+二级活性炭	1台
13		风机	2000m³/h	1台	13000m³/h	1台
14					14000m³/h	1台
15		空压机	—	1台	—	1台

## 2、公辅及环保工程

项目公辅及环保工程见表 2-2。

表 2-2 建设项目公辅及环保工程表对照表

类别	建设名称	设计能力	实际能力	备注
贮运工程	原料存放区	50m²	50m²	生产车间内
	成品存放区	50m²	50m²	生产车间内
	运输	—	—	委外汽车运输
公用工程	给水	300t/a	300t/a	依托江苏海美新材料有限公司供水管网
	排水	255t/a	255t/a	依托江苏海美新材料有限公司雨污排水管网，“雨污分流”，生活污水排入鹰泰污水处理厂集中处理
	绿化	20000m²	20000m²	依托江苏海美新材料有限公司厂区现有
	供电	50 万度/年	50 万度/年	依托江苏海美新材料有限公司电网供给
环保工程	废气处理	布袋除尘器 1 套，15 米高排气筒(FQ-1)	布袋除尘器 2 套，15 米高排气筒(FQ-2)	/
		空冷+二级活性炭吸附装置 1 套，15 米高排气筒(FQ-1)	空冷+二级活性炭吸附装置 1 套，15 米高排气筒(FQ-1)	/
	废水处理	依托海美厂区现有化粪池	依托海美厂区现有化粪池	依托江苏海美新材料有限公司雨污排水管网，“雨污分流”，生活污水排入鹰泰污水处

				理厂集中处理
噪声处理	厂房隔声、减振	厂房隔声、减振	厂房隔声、减振	/
固废处置	一般固废暂存区, 5m <sup>2</sup>	一般固废暂存区, 5m <sup>2</sup>	一般固废暂存区, 5m <sup>2</sup>	满足一般固废暂存要求
	/	危废仓库, 20m <sup>2</sup>	危废仓库, 20m <sup>2</sup>	满足危废仓库要求

### 3、环保建设投资

项目环保投资为 35 万元，占总投资的 1.2%，具体环保投资情况见表 2-3。

**表 2-3 建设项目环保投资一览表**

污染源		环评环保设施名称	环评环保设施名称	设计环保投资 (万元)	实际环保投 资(万元)
废气	贴面	空冷+二级活性炭吸 附装置+15 米排气筒 FQ-1	空冷+二级活性炭吸附装 置+15 米排气筒 FQ-1	15	15
	开料、成 型	布袋除尘器+15 米排 气筒 FQ-1	布袋除尘器+15 米排 气筒 FQ-2	5	9
废水		化粪池	化粪池	依托厂区现有 化粪池	依托厂区现 有化粪池
噪声		基础减振、隔声等	基础减振、隔声等	3	3
固废		一般固废暂存场	一般固废暂存场	1	1
		/	危废仓库	/	2
清污分流管网建 设		清污分流管网	清污分流管网	依托厂区现有	依托厂区现 有
合计				24	35

### 4、劳动定员及工作制

本项目共有员工 20 人，一班制（8 小时/班）生产，年工作日为 300 天，无食堂、无洗浴设施，无宿舍。

**原辅材料消耗及水平衡：**

1、原辅材料消耗

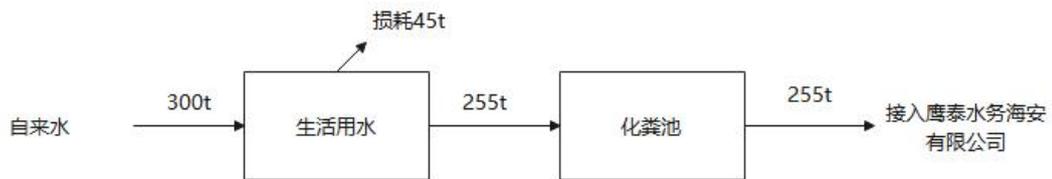
项目主要原辅材料见表 2-4。

**表 2-4 建设项目原辅材料消耗表 (t/a)**

序号	名称	环评年耗量	实际年耗量	包装	来源及运输
1	木板	300 万 m <sup>2</sup>	300 万 m <sup>2</sup>	保护膜	外购、车运
2	装饰膜	300 万 m <sup>2</sup>	300 万 m <sup>2</sup>	保护膜	外购、车运
3	保护膜	300 万 m <sup>2</sup>	300 万 m <sup>2</sup>	保护膜	外购、车运
4	热熔胶	440t	440t	塑料桶	外购、车运

2、水平衡

建设项目用给/排水平衡图见下图：



**图 2-1 项目用排水平衡图 单位 t/a**

主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

1、项目生产工艺流程

环评生产工艺流程图如下：

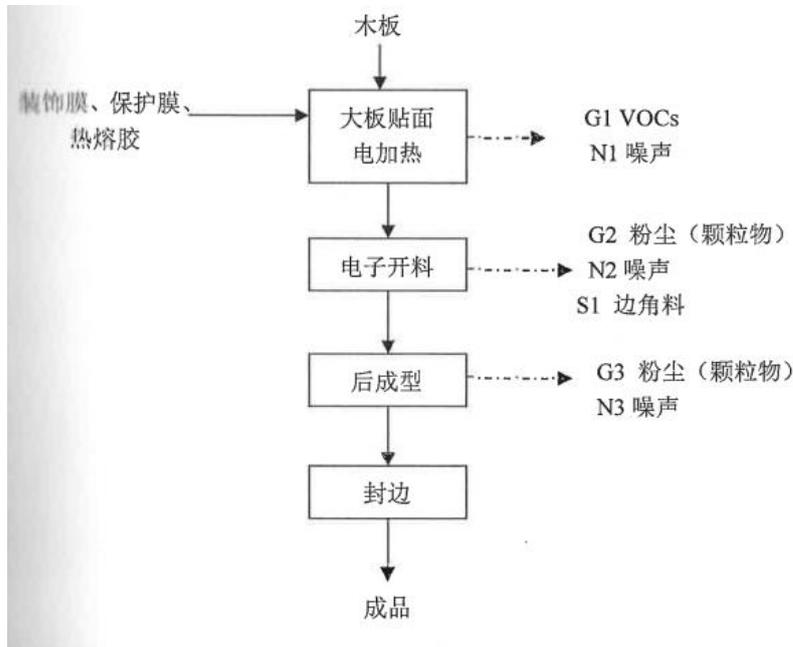


图 2-3 环评覆膜板、装饰板生产工艺流程图

工艺流程简述：

(1) 大板贴面：利用贴面机将热熔胶加热至流态（电加热），加热温度为120℃，然后将流动状胶水喷涂在木板后将装饰膜进行贴面覆合，使用的热熔胶为PUR热熔胶，PUR热熔胶为乳白色固体聚合物，无溶剂，单体异氰酸酯含量低于0.1%。该环节热熔胶加热时有少量VOCs（G1）、设备噪声（N1），在设备上方设置集气罩收集。

(2) 电子开料：利用电子开料锯对贴面后的大板进行开料。该过程中产生木屑粉尘（颗粒物）（G2）、设备噪声（N2）以及边角料（S1）。粉尘拟通过开料口设置集气罩收集进入除尘装置。

(3) 后成型：通过后成型设备（分别有22度、30度、45度、90度）对板材进行角度成型，该过程中产生木屑粉尘（颗粒物）（G3）、设备噪声（N3）。木屑粉尘通过集气罩收集进入除尘装置。

(4) 封边：对开料、成型的板材通过封边机进行封边，封边过程中利用封边条自粘性直接粘贴，该过程无废气产生。

本项目生产的两种产品覆膜板、装饰板采用同一条生产线，生产工艺一样，

区别在于产品厚度，装饰板厚度为 0.3-0.5cm，覆膜板厚度为 1.8-2cm。

实际生产工艺流程图如下：

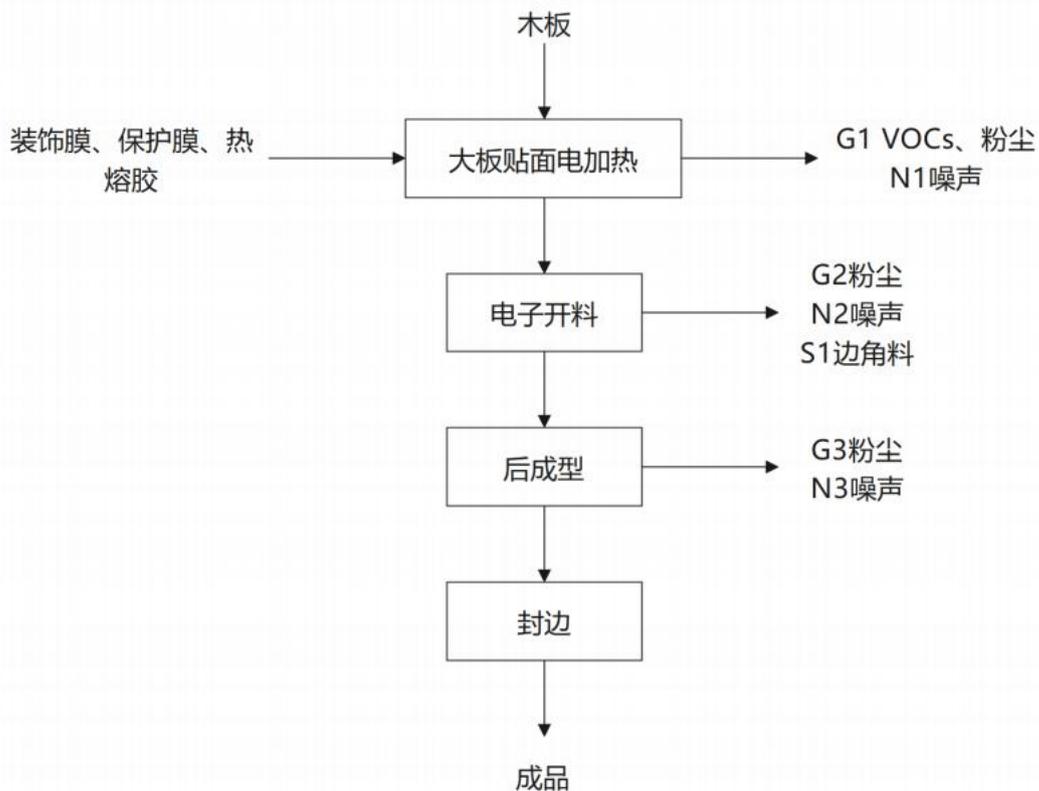


图 2-3 实际覆膜板、装饰板生产工艺流程图

工艺流程简述：

(1) 大板贴面：贴面机自带毛刷清清理表面，为了更好地进行贴面。利用贴面机将热熔胶加热至流态（电加热），加热温度为 120℃，然后将流动状胶水喷涂在木板后将装饰膜进行贴面覆合，使用的热熔胶为 PUR 热熔胶，PUR 热熔胶为乳白色固体聚合物，无溶剂，单体异氰酸酯含量低于 0.1%。该环节热熔胶加热时有少量 VOCs、粉尘（G1）、设备噪声（N1），在设备上方设置集气罩收集。

(2) 电子开料：利用电子开料锯、雕刻机、六面钻、打孔机、开槽机对贴面后的大板进行开料。该过程中产生木屑粉尘（颗粒物）（G2）、设备噪声（N2）以及边角料（S1）。粉尘拟通过开料口设置集气罩收集进入除尘装置。

(3) 后成型：通过后成型设备（分别有 22 度、30 度、45 度、90 度）对板材进行角度成型，该过程中产生木屑粉尘（颗粒物）（G3）、设备噪声（N3）。木屑粉尘通过集气罩收集进入除尘装置。

(4) 封边：对开料、成型的板材通过封边机进行封边，封边过程中利用封边条自粘性直接粘贴，该过程无废气产生。

本项目生产的两种产品覆膜板、装饰板采用同一条生产线，生产工艺一样，区别在于产品厚度，装饰板厚度为 0.3-0.5cm，覆膜板厚度为 1.8-2cm。

表三

主要污染源、污染物处理和排放

1、废水

按“清污分流、雨污分流”原则设计、建设厂区给排水系统。生活污水经化粪池预处理达到污水处理厂接管要求后，经园区污水管网排入鹰泰水务海安有限公司进行集中处理。废水产生及排放情况见表 3-1。

表 3-1 项目废水产生及排放情况

废水产生来源	污染物名称	环评治理措施	实际治理措施	排放量(t/a)	排放去向
生活污水	pH	化粪池	化粪池	255	鹰泰水务海安有限公司
	CODcr				
	氨氮				
	SS				
	TP				

2、废气

环评废气：

(1) 有机废气

项目贴面工艺采用电加热，无燃料废气。

PUR 热熔胶为固态，无溶剂，单体异氰酸酯含量低于 0.1%，PUR 热熔胶过度加热（温度>140℃）后会释放出气体，而项目贴面加热温度控制在 120℃内，热熔胶中含有的单体组份可能挥发产生有机废气 G1。经贴面机上方设置的集气罩收集，被收集的废气经空冷+二级活性炭吸附装置处理后经 15 米高排气筒 FQ-1 排放，未被收集的 VOCs 以无组织形式排放。

(2) 粉尘（颗粒物）

项目在开料、后成型工艺中有粉尘产生，经收尘系统收集后进入布袋除尘装置处理后经 15 米高排气筒 FQ-1 排放，未被收集的粉尘无组织形式排放。

实际废气：

(1) 有机废气

项目贴面工艺采用电加热，无燃料废气。

PUR 热熔胶为固态，无溶剂，单体异氰酸酯含量低于 0.1%，PUR 热熔胶过度加热（温度>140℃）后会释放出气体，而项目贴面加热温度控制在 120℃内，热熔胶中含有的单体组份可能挥发产生有机废气 G1。经贴面机上方设置的集气罩收集，被收集的废气经空冷+二级活性炭吸附装置处理后经 15 米高排气筒 FQ-1 排放，未被收集的废气以无组织形式排放。

(2) 粉尘（颗粒物）

项目在贴面清理、开料、后成型工艺中有粉尘产生，贴面清理产生的颗粒物经收尘系统收集后经布袋除尘装置处理后经 15 米高排气筒 FQ-2 排放，开料、后成型产生的颗粒物经收尘系统收集后进入布袋除尘装置处理后经 15 米高排气筒 FQ-2 排放，未被收集的粉尘无组织形式排放。

本项目废气产生及排放情况见表 3-2。本项目废气处理措施见图 3-1。



图 3-2 废气治理措施现状图

表 3-2 项目废气产生及排放情况

排气筒 编号	污染源名称	污染物 名称	排放方式	治理 措施	排气筒参 数	监测点设置	排放去向
					高度	开孔情况	
FQ-1	贴面	VOCs	有组织	收集+空冷+二级活性炭+15 米高排气筒 FQ-1	15	出口	环境空气
FQ-2	贴面清理	颗粒物	有组织	收集+布袋除尘+15 米高排气筒 FQ-2	15	出口	
	开料及成型	颗粒物	有组织	收集+布袋除尘+15 米高排气筒 FQ-2	15	出口	
/	全厂	颗粒物、VOCs	无组织	合理布局车间、加强车间通风			

### 3、噪声

项目高噪声源主要为开料锯、鸭嘴边侧封机、空压机、风机等机械噪声，单台噪声级 70-90dB（A）。高噪声设备通过厂房隔声、减震等措施，可使厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。本项目的噪声产生及治理措施见表 3-3。

表 3-3 项目噪声产生及治理情况一览表

序号	设备名称	数量(台)	所在车间名称	治理措施
1	电子开料锯	1	生产车间	隔声减振, 距离衰减, 绿化吸声
2	鸭嘴边侧封机	1		
3	风机	1		
4	空压机	1		

### 4、固（液）体废物

#### （1）一般固体废物

本项目产生的一般固体废物主要为边角料、木屑粉尘、生活垃圾。边角料、木屑粉尘收集外售秦晓祥；生活垃圾委托海安市环境卫生管理处清运。

**一般固废处置及暂存落实情况：**建设单位按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)及修改单要求建设了一般固废暂存场所，设置了一般固废暂存场所标志，并建立了一般固废暂存、回用和清运台账。一般固体废物贮存场所见图 3-3。



一般固废仓库标志牌

图 3-3 一般固废贮存场所

(2) 危险废物

本项目产生的危险废物主要有废胶桶、废活性炭，废胶桶、废活性炭委托南通海佳环境科技有限公司处置。

**危险废物暂存及处置落实情况：**建设单位按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单及《江苏省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办〔2019〕327号）中要求设置危险固废暂存场地，设置警示标识标牌和信息公示牌。危废暂存场所地面做了防腐防渗处理，设置导流槽、收集井。场所做好防扬散、防晒、防雨等措施，内部配有应急措施及其他工具，做到双人双锁管理，并配备视频监控。企业设立了危废贮存和转移记录台账，危险废物相关信息在南通市海安生态环境局备案。危险废物暂存场所见图 3-4。



图 3-4 危险废物暂存场所

建设项目固废产生和处置情况见表 3-4。

表 3-4 固（液）体废物处置一览表

序号	固废名称	产生工序	废物类别	类别编号	环评预估量 (t/a)	产生量 (t/a)	处理处置量 (t)	暂存量 (t)	处理方式
1	边角料	开料	一般固废	—	24	24	18	0	收集秦晓祥
2	木屑粉尘	开料、成型		—	10.5	10.5	7.875	0	
3	生活垃圾	办公、生活		61	0.5	0.5	0.375	0	委托海安市环境卫生管理处清运

4	废胶桶	用胶	危险废物	HW08 (900-041-49)	5	5	0	3.75	委托南通 海佳环境 科技有限 公司处置
5	废活性炭	废气 处理		HW49 (900-039-49)	2.138	2.138	0	1.6035	

## 5、其他环境保护设施

### 5.1 环境风险防范设施

建设单位根据环保管理规范根据环保管理条例，制定了环境管理制度，对员工和相关负责人进行了培训学习。危废仓库地面防腐防渗，避免污染物对地下水和土壤的污染。

### 5.2 规范化排污口

本项目设置了2个废气排放口、1个污水排放口、1个雨水排放口。污水和雨水排放口根据相关规范设置，废气废水排口张贴标识。



图 3-5 污水、雨水排污口

## 表四

### 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

#### 1、建设项目环境影响报告表主要结论

综上所述，本项目符合国家产业政策，选址合理，所采用的污染防治措施技术经济可行，能保证各种污染物稳定达标排放。从环保角度看，本项目建设是可行的。上述评价结果是根据炫丽建材江苏有限公司提供的规模、设备布局、工艺流程、原辅材料用量及与此对应的排污情况基础上得出的，如果设备布局、品种、规模、工艺流程和排污情况有所变化，应由炫丽建材江苏有限公司按照环保部门要求另行申报。

#### 2、建设项目环境影响报告表批复要求

建设单位认真落实环评报告中提出的各项污染防治措施及建议，严格执行环保“三同时”制度，切实做好了以下环境保护工作见表 4-1。